

FORATRICE MULTIPLA GEA mod. SPEEDY 21



Linea di foratrici realizzata puntando sulla rapidità e la precisione della messa a punto della macchina, sulla qualità delle lavorazioni e soprattutto alla salvaguardia antinfortunistica dell'utilizzatore.

Speciali applicazioni brevettate come i pressori di bloccaggio appositamente studiati per impedire lo schiacciamento della mano dell'operatore.

Rapidità e precisione della messa a punto.

Ottima qualità delle lavorazioni ottenute.

Salvaguardia antinfortunistica

PARAMETRI TECNICI

<i>Diametro massimo di foratura</i>	<i>Foro singolo Ø 35 mm/ foro multiplo Ø 13 mm</i>
<i>Profondità massima di foratura</i>	<i>Max 50 mm</i>
<i>Numero totale di mandrini</i>	<i>21</i>
<i>Foratura di installazione dell'albero della punta da trapano</i>	<i>10 mm</i>
<i>Velocità del mandrino</i>	<i>2840 giri/min</i>
<i>Pressione dell'aria</i>	<i>0,5 – 0,6 mpa</i>
<i>Potenza totale</i>	<i>1,5 Kw</i>
<i>Dimensioni d'ingombro</i>	<i>1200x900x900 mm</i>
<i>Peso netto</i>	<i>300 Kg</i>

DOTAZIONI STANDARD

Asta in alluminio con 2 battute (composta da 1 asta destra da 1500 mm e 1 asta sinistra da 1500 mm)

Nr. 5 bussole

Nr. 2 pressori di bloccaggio antinfortunistici brevettati

Predisposizione per sistema di aspirazione a norme CE

Mandrini attacco rapido

Testa in alluminio

Piano in ghisa

Spiral System brevettato, strumento di programmazione e regolazione profondità di foratura

Ribaltamento pneumatico della testa con bloccaggio da 0° a 90° in tutte le posizioni

Squadrette di ghisa registrabili tramite barra di lettura metrica con lente di ingrandimento

Regolazione altezza delle punte dal piano con contatore digitale

Battuta posteriore corsa minima 300 mm

Battuta fissa a 37 mm per cerniere